

エフ ピー プラチナリーマ F. P. Platinum Reamer

商品コード : CP0.0000
Product Code

商標登録 第5265875号
Trademark registration

0.005mmとび
Increment

高精度加工対応 (+0.005)
刃径公差(Tolerance) (0)

NEW



エフ ピー プラチナリーマの特長

Features of F. P. Platinum Reamer

① 高速加工に最適なリーマ形状

強ネジレ・高剛性刃型・エキセントリック食付き刃により、高精度かつ高速加工を実現！

② スペシャルコーティング

耐酸化温度・摩擦係数に優れたスペシャルコーティングを採用
工具寿命を向上し、切屑処理をスムーズに行います。

③ 高精度エンドミルシャンク

シャンク許容差h5を採用！

④ ステンレス加工用としても威力を発揮

汎用的に使用できるエフピー プラチナリーマは、ステンレス鋼に対しても高速加工が可能です！

① Suitable for High-Speed use

High-helical, high-rigidity flute shape & eccentric chamfer, which enables highly accurate and high-speed reaming.

② Special coating

Special coating is excellent at elevated temperature oxidation resistance and low frictional coefficient. It enables long tool life and excellent downward chip flow.

③ High precision End Mill Shank

Shank diameter is set according to JIS Standards (Japanese Industrial Standards) of End Mill Shank Diameter standard. Tolerance of shank is h5!

④ Also work extremely well for Stainless-steels reaming

F. P. Platinum reamer is suitable for reaming of not only for general works, but also stainless-steels with high-speed use.



エフ ピー プラチナリーマの加工事例

Technical Data

●加工データ 被削材:S50C
Workpiece:S50C

使用リーマ Reamer Size	CP6.000
周速 Cutting Speed	100m/min
送り量 Feed	0.1mm/rev.
リーマ代 Removal Amount	0.1mm
加工深さ Depth Length	20mm



500穴加工後の磨耗状態
(Galled sample) After 500 holes

エフ ピー プラチナリーマの参考切削条件

Recommended Cutting Conditions

被削材 Workpiece	軟鋼 Mild Steels SS	炭素鋼 Carbon Steels S* *C	合金鋼 Alloy Steels SCM/SUJ	工具鋼 Tool Steels SKH/SKD	ステンレス Stainless Steels SUS	鋳鉄 Cast Iron FC/FCD	アルミニウム Aluminum A/ACD	銅・銅合金 Copper Alloys C	調質鋼 Quenched and tempered Steels ~40HRC	調質鋼 Quenched and tempered Steels ~50HRC
周速 (m/min) Cutting Speed	20~60 ②	20~60 ②	25~45 ②	20~40 ②	15~30 ②	15~40 ②	20~40 ②	20~40 ②	10~30 ①	10~25 ①

○番号は、下表「送り速度とリーマ代」に対応 Removal amount is to be set according to size on lower table "Feed · Removal Amount" in reference to the upper table number ①~②.

「送り速度とリーマ代」 Feed · Removal Amount

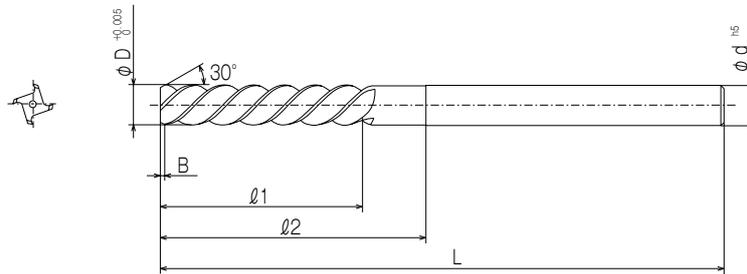
リーマ径 mm Reamer Dia.	送り速度(mm/rev.) Feed	リーマ代(φmm) Removal Amount	
		①	②
3	0.05~0.1	0.1	0.1
4	0.05~0.2	0.1	0.1
6	0.05~0.3	0.1	0.15
8	0.08~0.25	0.1	0.15
10	0.1~0.3	0.1	0.15
12	0.15~0.35	0.1	0.15

表内の数値はあくまで目安となる数値です。
調質の度合いやワーク形状、加工環境に合わせて適正化して下さい。
工具やワークは確実に保持して下さい。
特に工具装着時の振れは極力抑えて下さい。

The listed conditions are general recommendations.
Please adjust according to your workings conditions in actual use.
Please clamp your tool and hold your work-piece tight in place. Also,
please pay close attention to the runout of tool on clamping as loose-fitting
could lead to excessive enlargement of hole.



超硬 コーティング エフ ピー プラチナリーマ 寸法表 F. P. Platinum Reamer Specification Table



刃数：4 枚刃
Number of flutes：4

0.005mmとび
Increment

単価：円 unit price: in JPY

刃径公差 (+0.005)
(Tolerance) 0

型式・刃径 ϕD Diameter (呼び寸法)	刃長 $\ell 1$ Flute Length	全長 L Overall Length	首下長 $\ell 2$ Body Length	喰付長さ B Chamfer Length	シャンク径 ϕd Shank Diameter	標準定価 Retail Price		
						1.0mmとび Increment	0.1mmとび Increment	0.005mmとび Increment
CP2.950~3.000	15	55	25	0.5	3	10,000	—	12,000
CP3.005~3.995	〃	〃	〃	〃	4	—	11,000	12,000
CP4.000	20	60	30	〃	〃	10,500	—	—
CP4.005~4.595	〃	〃	〃	〃	5	—	11,550	12,600
CP4.600~4.995	〃	〃	〃	0.8	〃	—	11,550	12,600
CP5.000	25	70	35	〃	〃	11,800	—	—
CP5.005~5.995	〃	〃	〃	〃	6	—	12,980	14,160
CP6.000	30	85	40	〃	〃	13,700	—	—
CP6.005~6.995	〃	〃	〃	〃	8	—	15,070	16,440
CP7.000~7.995	35	90	45	〃	〃	15,900	17,490	19,080
CP8.000	〃	95	50	〃	〃	18,000	—	—
CP8.005~8.095	〃	〃	〃	〃	10	—	—	21,600
CP8.100~8.995	〃	〃	〃	1.0	〃	—	19,800	21,600
CP9.000~9.995	〃	105	〃	〃	〃	20,500	22,550	24,600
CP10.000	40	115	55	〃	〃	23,300	—	—
CP10.005~10.995	〃	〃	〃	〃	12	—	25,630	27,960
CP11.000~11.995	〃	〃	〃	〃	〃	26,500	29,150	31,800
CP12.000~12.050	40	130	55	〃	〃	30,200	—	36,240

在庫一覧表 (P.38~40) ※メーカー在庫(●)以外は、3本以上/1オーダーとさせていただきます。

Standard Inventory size list (P. 38~40) ※Apart from ●, it's available on made-to-order basis (Minimum Order Quantity: 3pcs/size)